



1. Stal konstrukcyjna S235JR (G2).
2. Spawanie przy pomocy elektrody EA146.
3. Konstrukcję stalową należy wykonać warsztatowo.
4. Spoiny czoskowe pełne na całej długości.
5. Spoiny pachwinowe na całej zaznaczonej długości
6. Łączenie elementów warsztatowych na budowie za pomocą śrub i spoin pachwinowych.
7. Malowanie konstrukcji warsztatowe.
8. Trwałość pokrycia $H > 15$ lat.
9. Stopień oczyszczenia powierzchni Sa2.
10. Całkowita grubość systemu 140 μ m
11. Oczyszczenie do drugiego stopnia czystości.
12. Ubłity w powłoce malarskiej powstające na budowie należy uzupełnić.

Malowanie podkładowe: dwie warstwy po 40 µm w kolorze ciemno szarym, pierwsza warstwa malowania nie później niż 4 godziny po czyszczeniu

- baza EP10PZ
- utwardzacz HAE10

Malowanie nawierzchniowe: warstwy po 60 µm, emalia ftalowa w kolorze RAL 7042.

- baza PUR30
- utwardzacz HAP30

8. Konstrukcję wykonaną zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

9. Należy przestrzegać przepisów BHP.

