

1. Stal konstrukcyjna S235JR(G2).
2. Spawanie przy pomocy elektrody EA146.
3. Konstrukcję stalową należy wykonać warsztatowo.
4. Spoiny człowie pełne na całej długości.
5. Stal na spawniczych na całej złączaszczynie długości.
6. Łączenie elementów warsztatowych na budowie za pomocą śrub i spoin pachwinowych.
7. Malowanie konstrukcji warsztatowej.
 - Tworłość pokrycia H > 15 lat.
 - Kłopoty oczyszczające powłokę z żelaznej Sa2.
 - Całkowita grubość systemu 140 µm
 - Oczyszczenie do drugiego stopnia czystości.
 - Ubytki w powłoce malarskiej powstające na budowie należy uzupełnić.
8. **Malowanie podkładki:** dwie warstwy po 40 µm w kolorze ciemnoniebieskim, pierwsza warstwa malowania nie później niż 4 godziny po czyszczeniu
 - baza EP10PZ
 - utwardzacz HAE10
9. **Malowanie nawierzchniowe:** warstwy po 60 µm, emalia stalowa w kolorze RAL 7042.
 - baza PUR30
 - utwardzacz HAP30
8. Konstrukcję wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.
9. Należy przestrzegać przepisów BHP.

