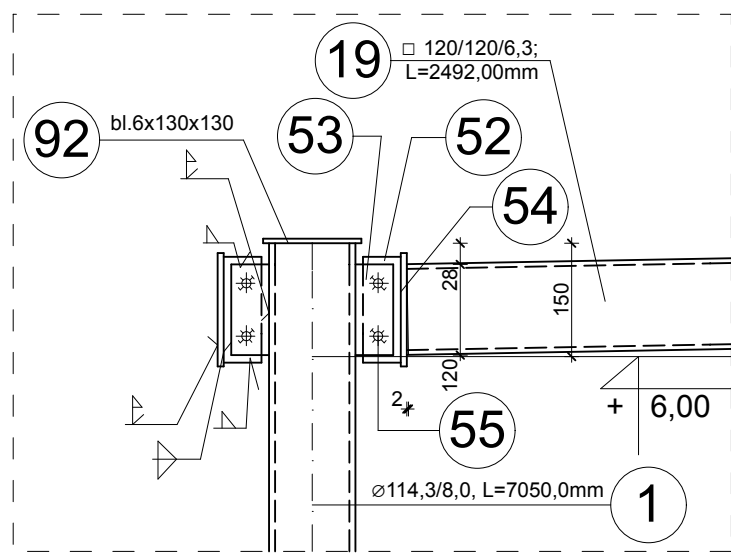
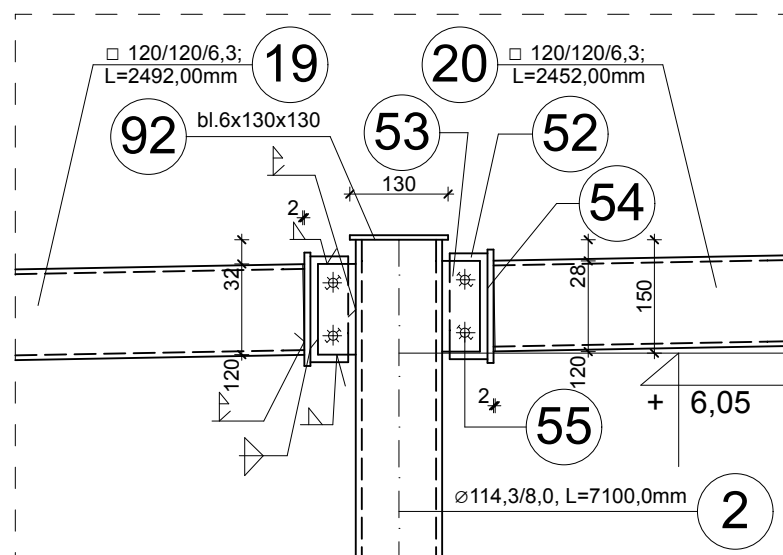
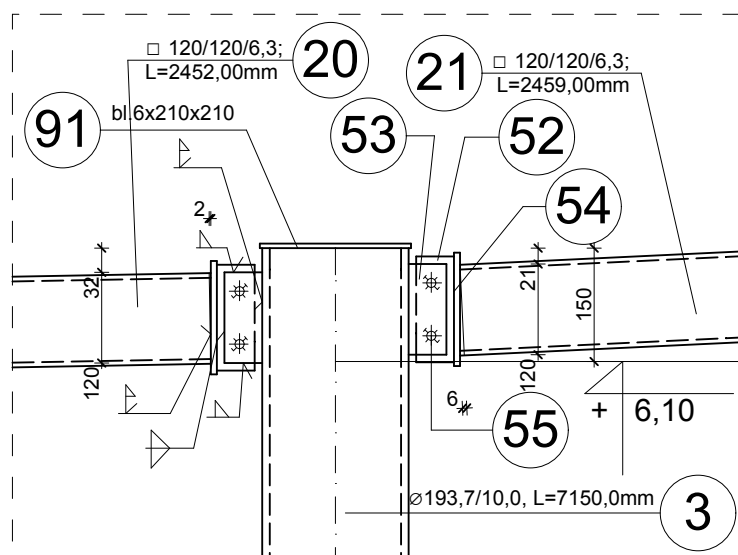




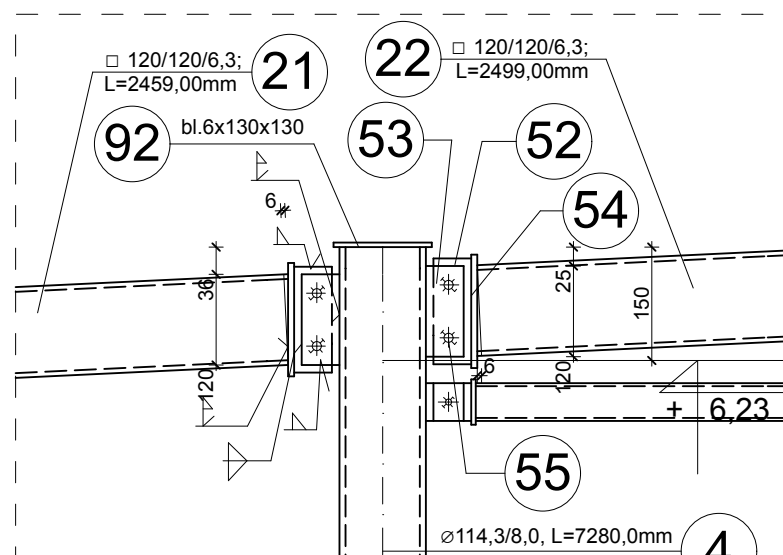
DETAL A, SKALA 1:10



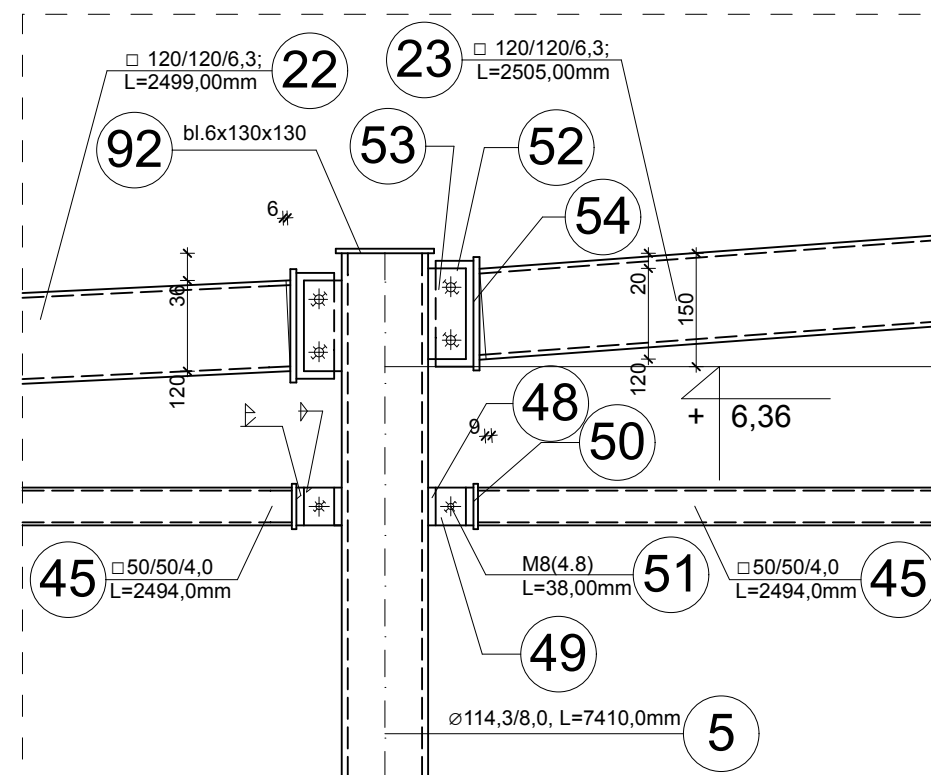
DETAL B, SKALA 1:10



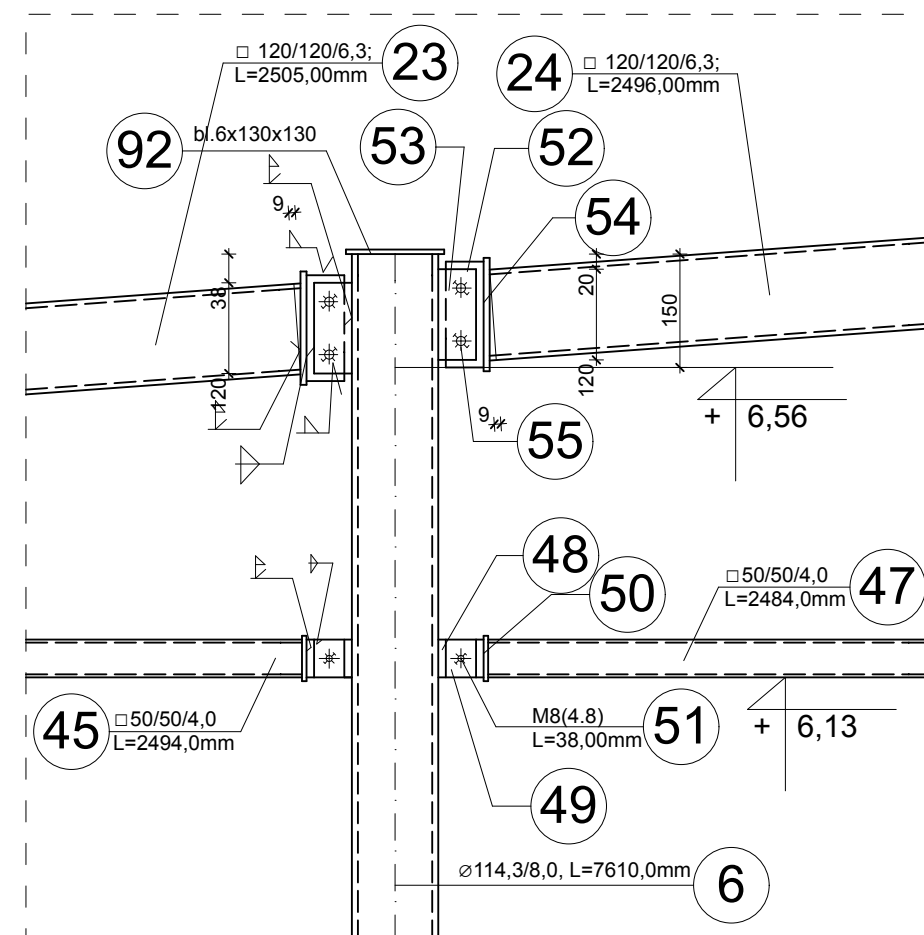
DETAL C, SKALA 1:10



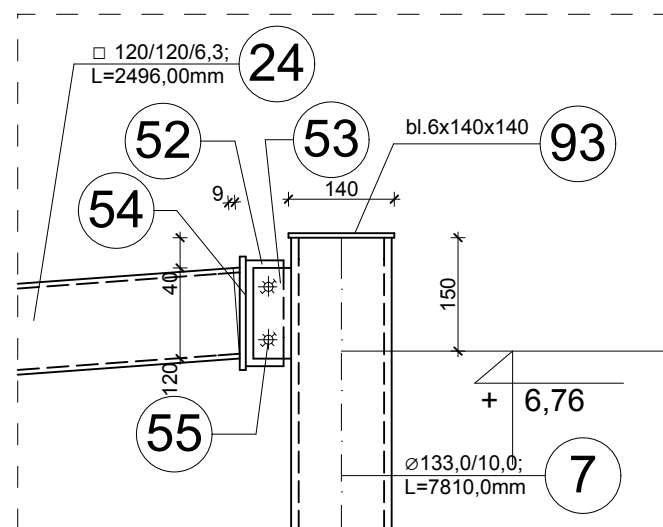
DETAL D, SKALA 1:10



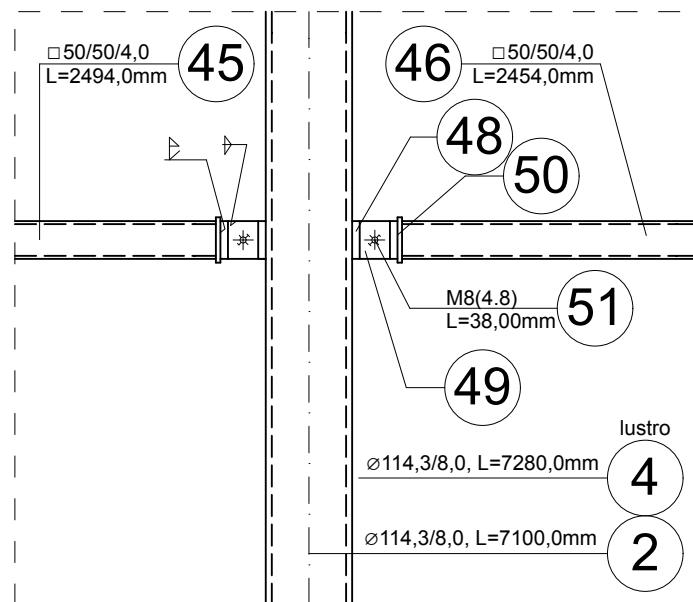
DETAL E, SKALA 1:10



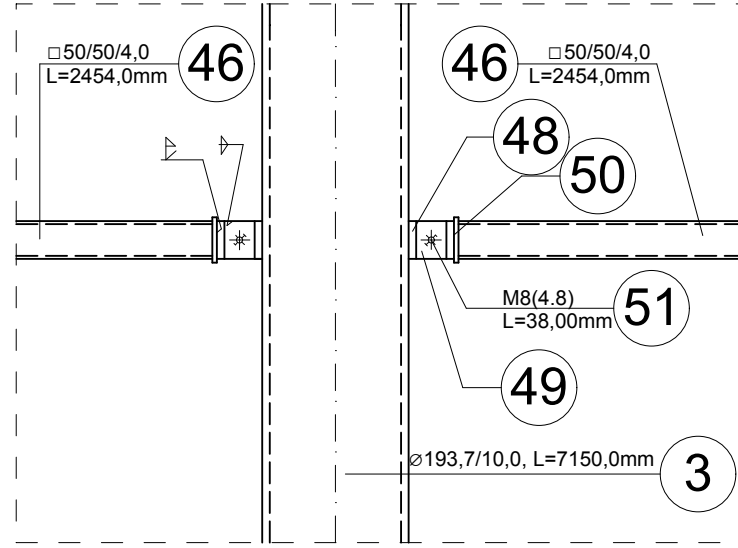
DETAL F, SKALA 1:10



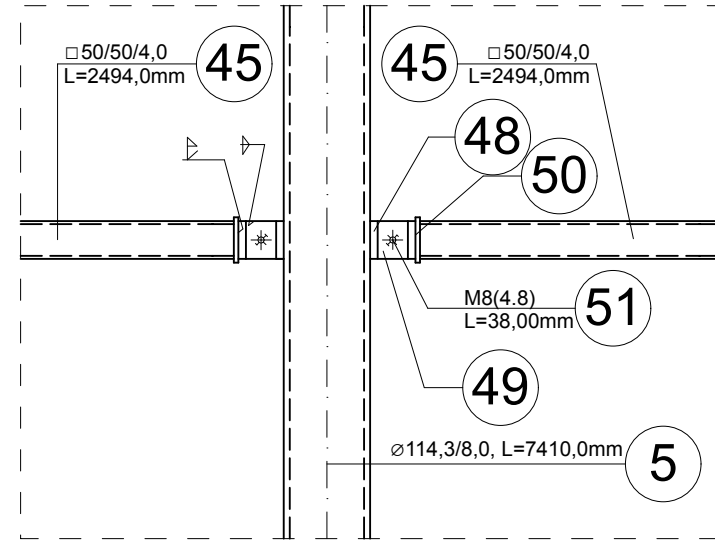
DETAL G, SKALA 1:10



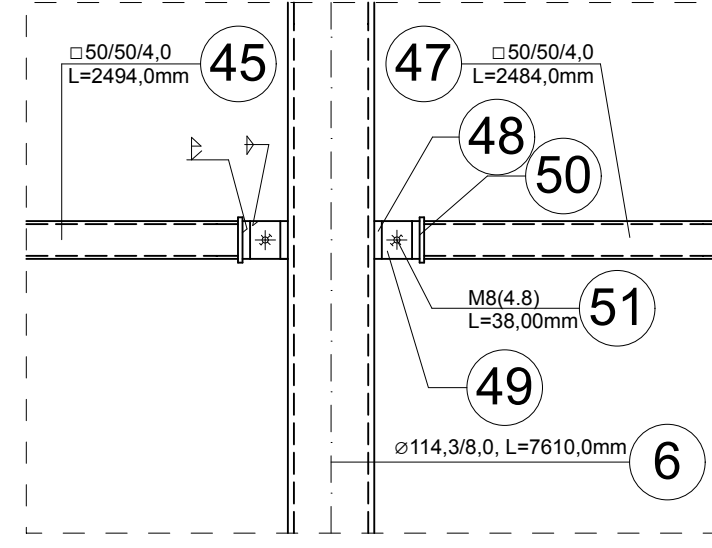
DETAL H, SKALA 1:10



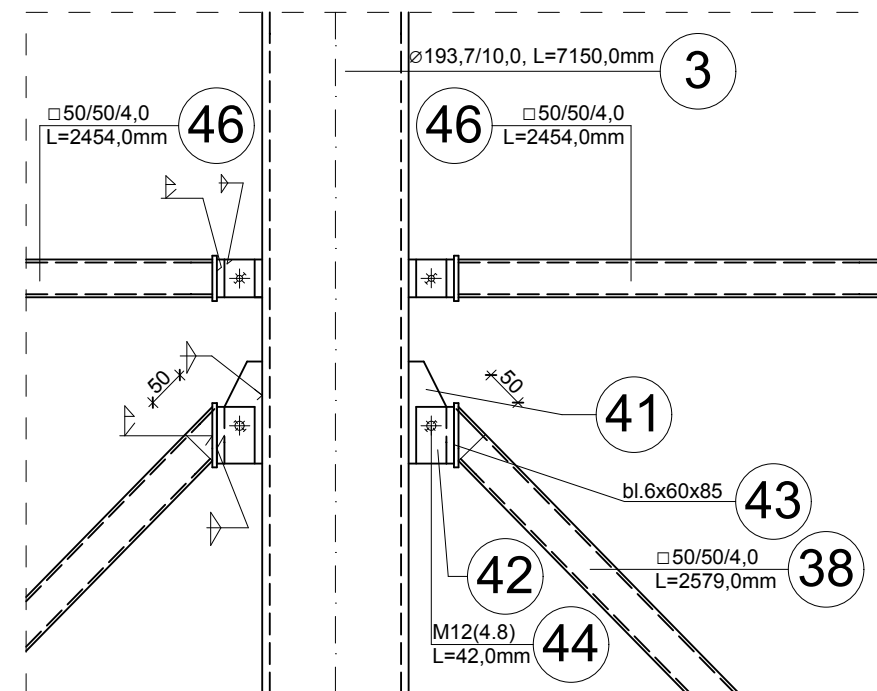
DETAL I, SKALA 1:10



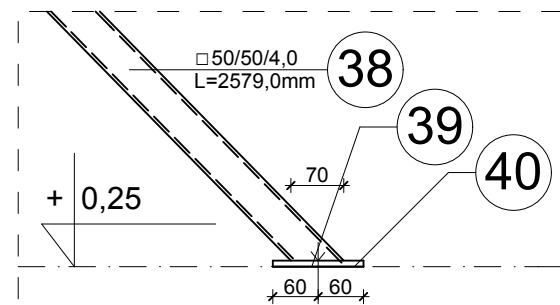
DETAL J, SKALA 1:10



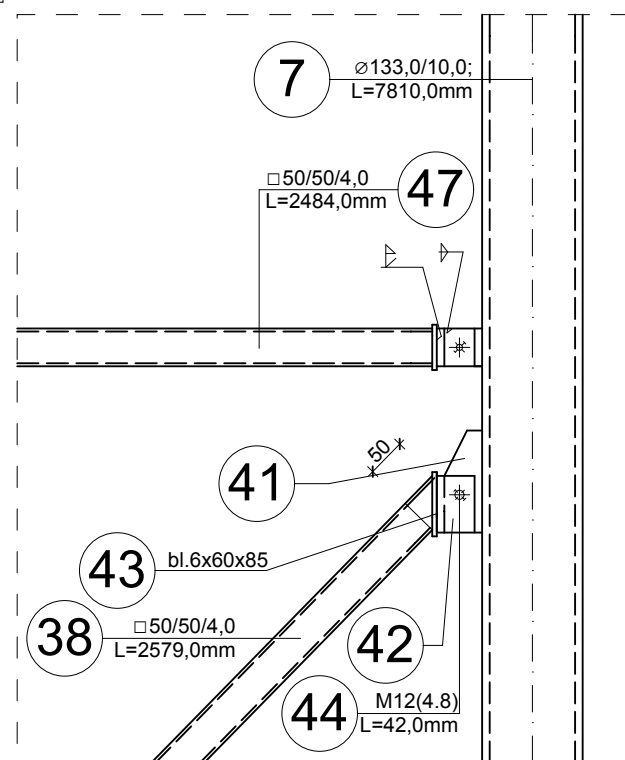
DETAL K, SKALA 1:10



DETAL L, SKALA 1:10



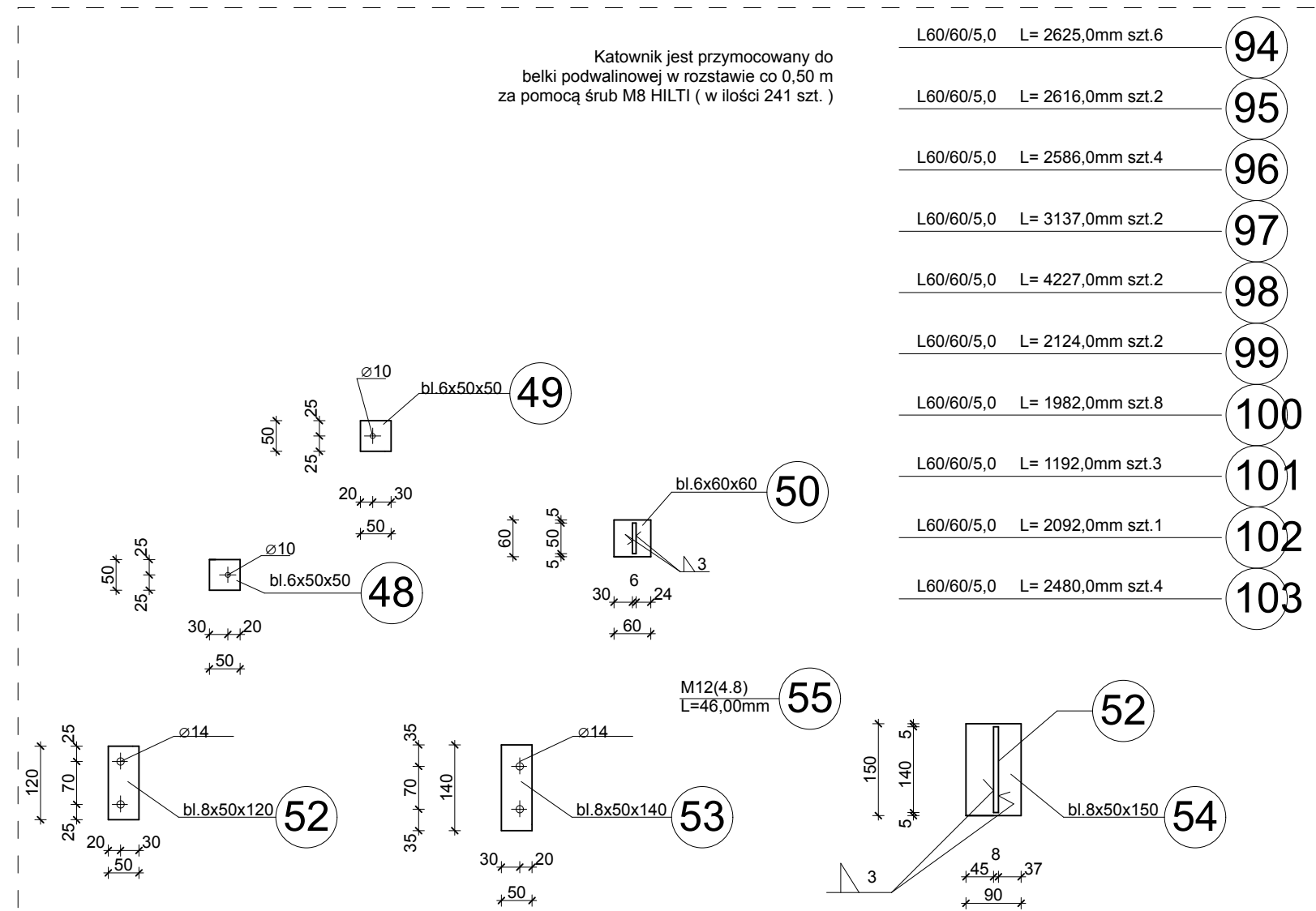
DETAL N, SKALA 1:10



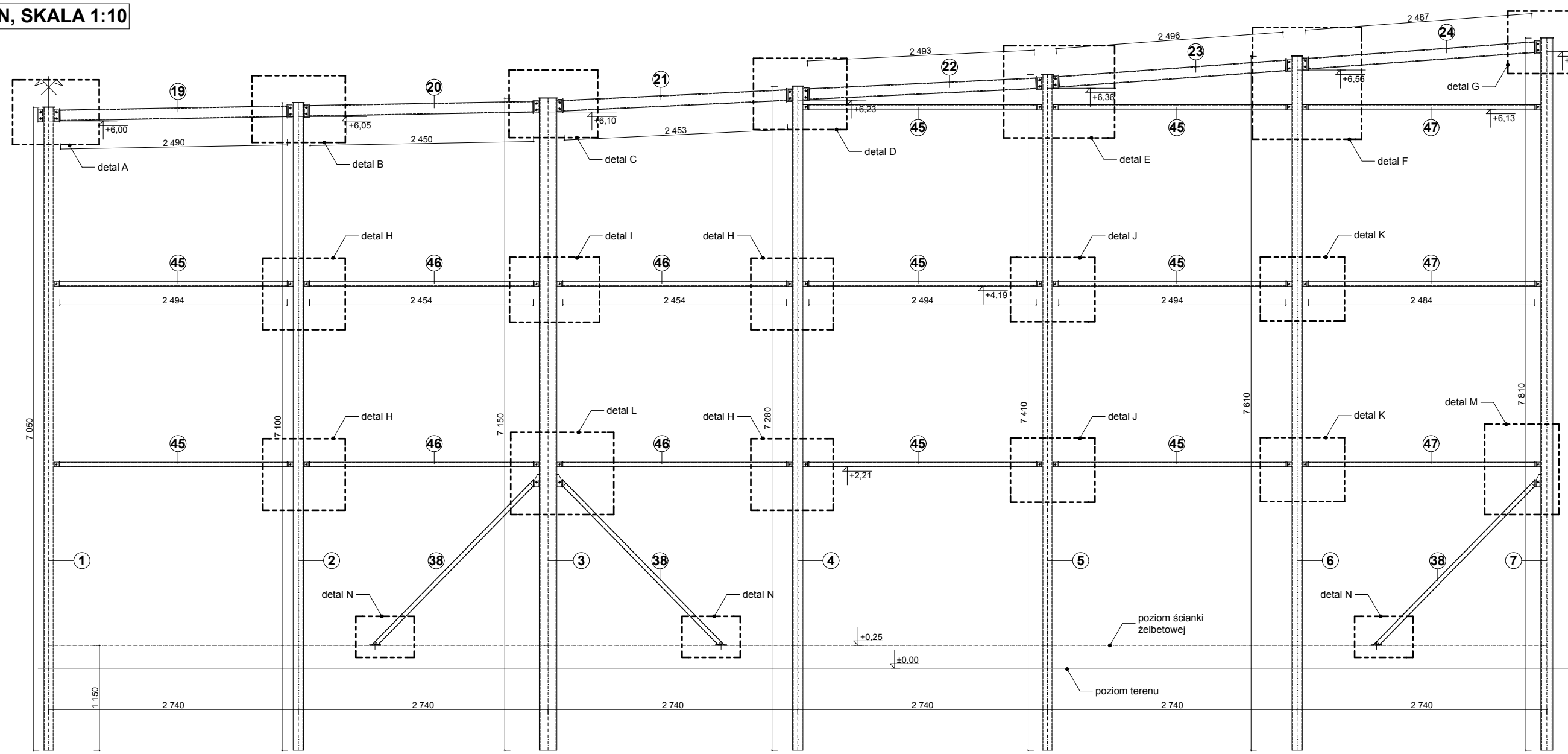
DETAL M, SKALA 1:10

Uwagi i zalecenia wykonawcze:

1. Stal konstrukcyjna S235JR(G2).
2. Spawanie przy pomocy elektrody EA146.
3. Konstrukcję stalową należy wykonać warsztatowo.
4. Spoiny czokowe pełne na całej długości.
5. Spoiny paschowe na całej zainstalowanej długości.
6. Łączenie elementów warsztatowych na budowie za pomocą śrub i spoin paschowych.
7. Malowanie konstrukcji warsztatowo. Trwałość pokrycia H > 15 lat. Stopień oczyszczenia powierzchni Sa2. Całkowita grubość systemu 140 µm. Oczyszczenie do drugiego stopnia czystości. Ubytki w powłoce malarskiej powstałe na budowie należy uzupełnić. Malowanie podkładowe: dwie warstwy po 40 µm w kolorze ciemno szarym, pierwszą warstwę malowania nie później niż 4 godziny po czyszczeniu - baza EP10P2 - utwardzacz HAC10. Malowanie nawierzchniowe: warstwy po 60 µm, emalia łajlowa w kolorze RAL 7042 - utwardzacz HAP30 - baza PUR30.
8. Konstrukcję wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.
9. Należy przestrzegać przepisów BHP.



DETAL POŁĄCZEN, SKALA 1:10



SCHEMAT UKŁADU SŁUPÓW I BELEK, SKALA 1:50