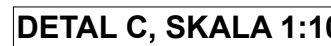
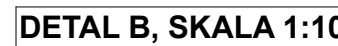


**Uwagi i zalecenia wykonawcy:**



**Uwagi i zalecenia wykonawcy:**

1. Stal konstrukcyjna S235JR(G2)
2. Spawanie przy pomocy elektrody
3. Konstrukcję stalową należy wykonać
4. Spoiny człowe pełne na całej długości
5. Spoiny pachwinowe na całej długości
6. Łączenie elementów warsztatowo
7. Malowanie konstrukcji warsztatowo

Trwałość pokrycia  $H > 15$  lat.  
Stopień oczyszczenia powierzchni  $St 2$   
Całkowita grubość systemu 140  $\mu m$   
Oczyszczenie do drugiego stopnia  
Ubytki w powłoce malarskiej po zakończeniu

**Malowanie podkładowe:** dwie warstwy po 40 µm w kolorze ciemno szarym, pierwsza warstwa malowania nie później niż 4 godziny po czyszczeniu

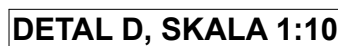
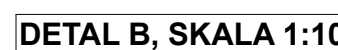
- baza EP10PZ
- utwardzacz HAE10

**Malowanie nawierzchniowe:** warstwy po 60 µm, emalia fialowa w kolorze RAL 7042.

- baza PUR30
- utwardzacz HAP30

8. Konstrukcję wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

9. Należy przestrzegać przepisów BHP.



**Uwagi i zalecenia wykonawcy:**

- 1. Stal konstrukcyjna S235JR(G2).
- 2. Spawanie przy pomocy elektrody EA146.
- 3. Konstrukcję stalową należy wykonać warsztatowo.
- 4. Spoiny człowe pełne na całej długości.
- 5. Spoiny pachwinowe na całej zaznaczonej długości.
- 6. Łączenie elementów warsztatowych na budowie z pomocą śrub i spoin pachwinowych.
- 7. Malowanie konstrukcji warsztatowo.
- 8. Trwałość pokrycia H>15.
- 9. Stopień czyszczenia powierzchni Sa2.
- 10. Całkowita grubość systemu 140 µm
- 11. Oczyszczenie do drugiego stopnia czystości.
- 12. Ubytki w powłoce malowniczej powstałe na budowie należy uzupełnić.

Malowanie podkładowe: dwie warstwy po 40 µm w kolorze ciemno szarym, pierwsza warstwa malowania nie później niż 4 godziny po czyszczeniu

- baza EP10PZ
- utwardzacz HAE10

Malowanie nawierzchniowe: warstwy po 60 µm, emalia fialowa w kolorze RAL 7042.

- baza PUR30
- utwardzacz HAP30

8. Konstrukcję wykonać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.

9. Należy przestrzegać przepisów BHP.