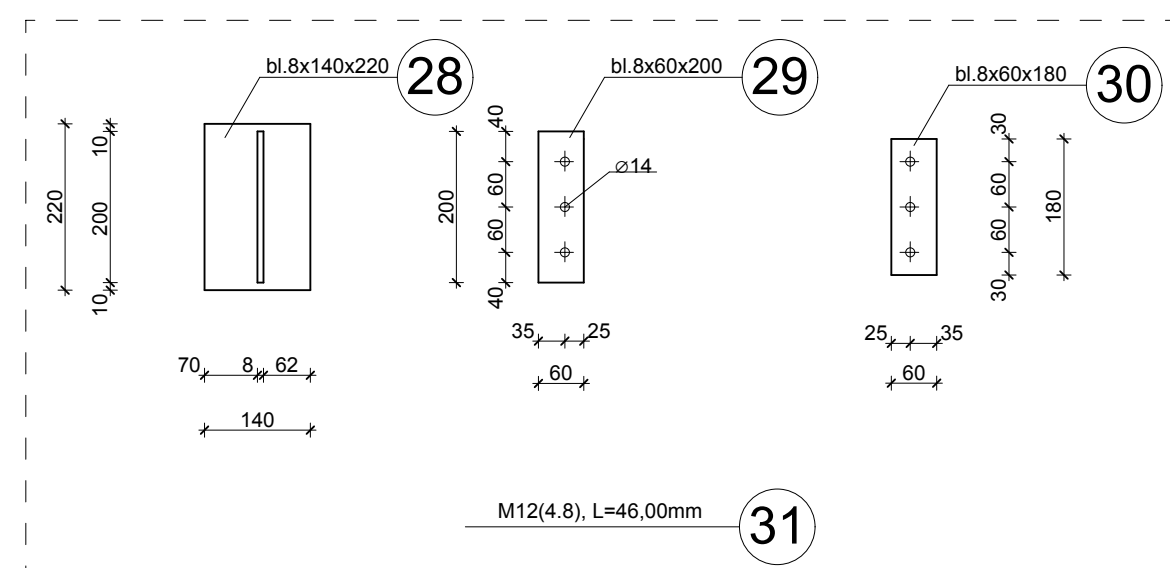
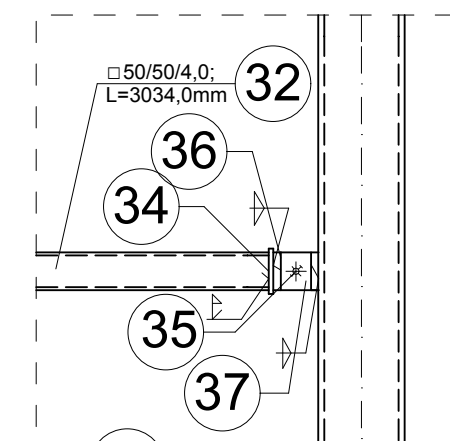
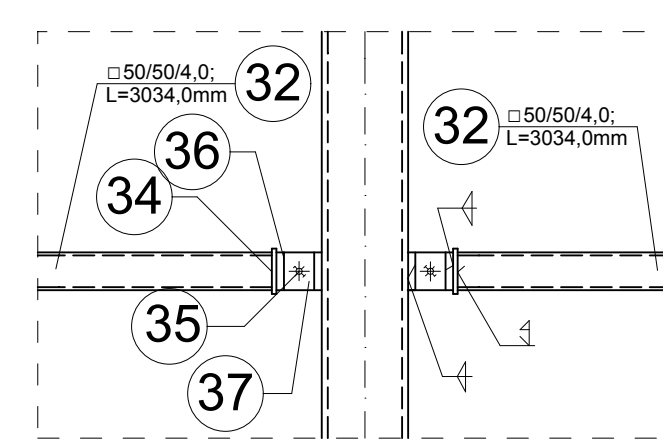
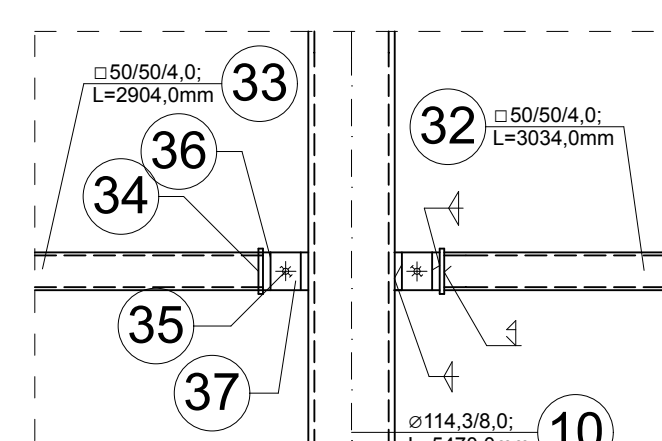
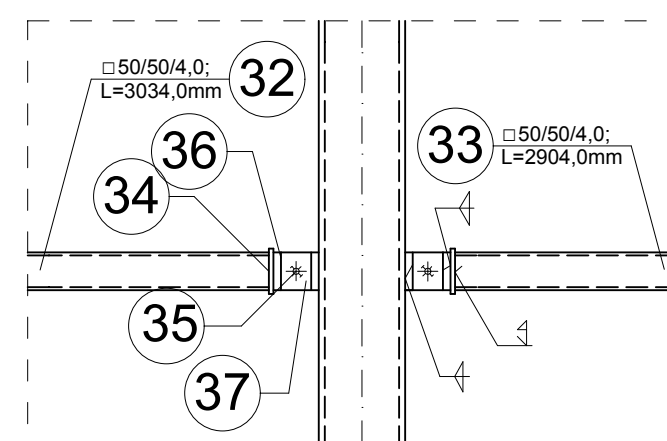
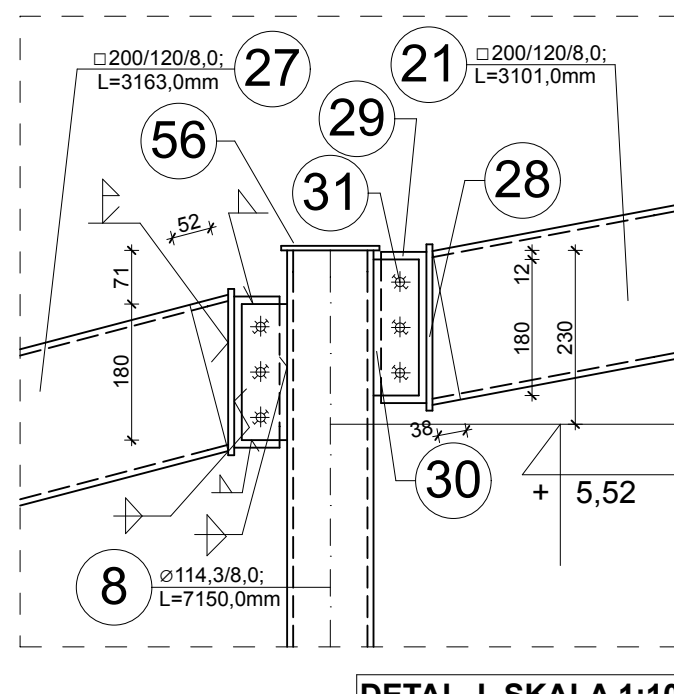
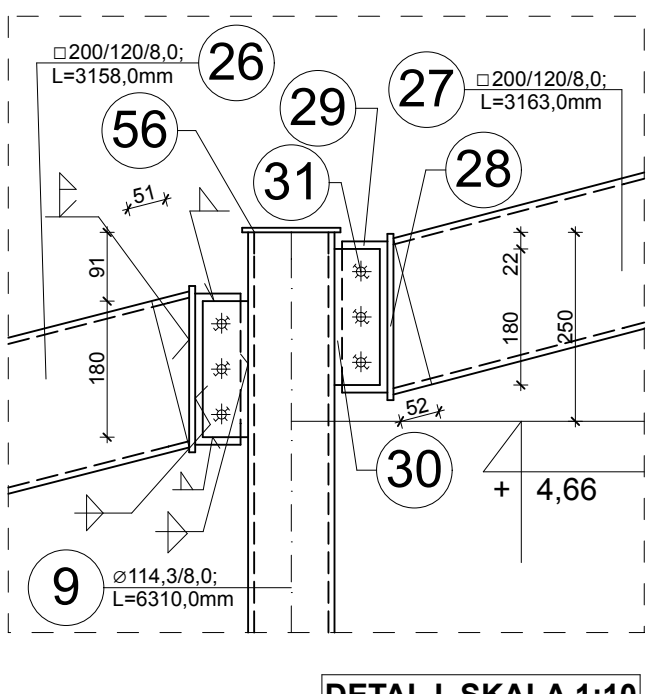
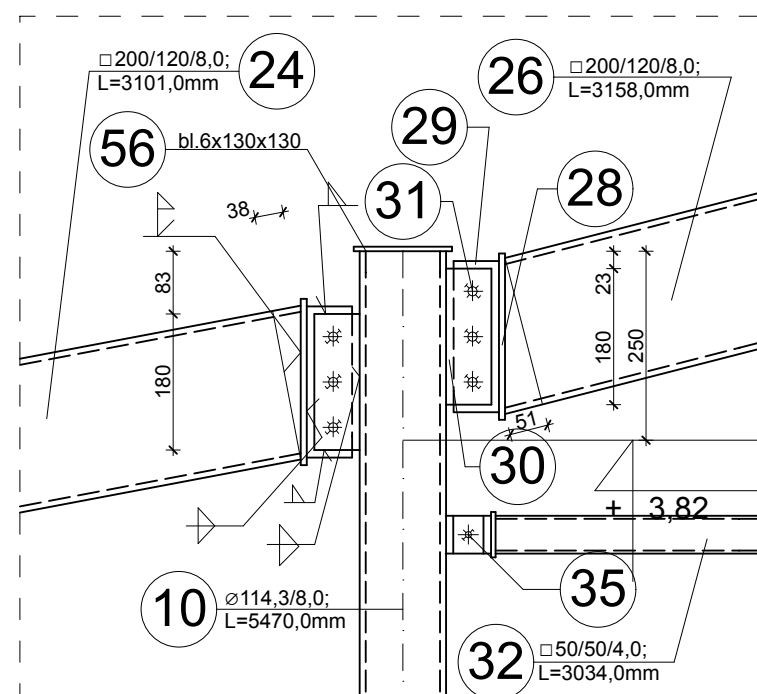
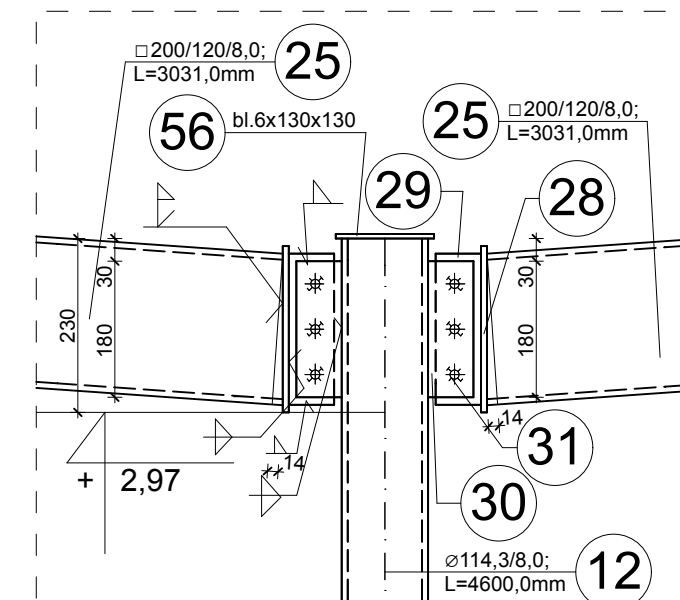
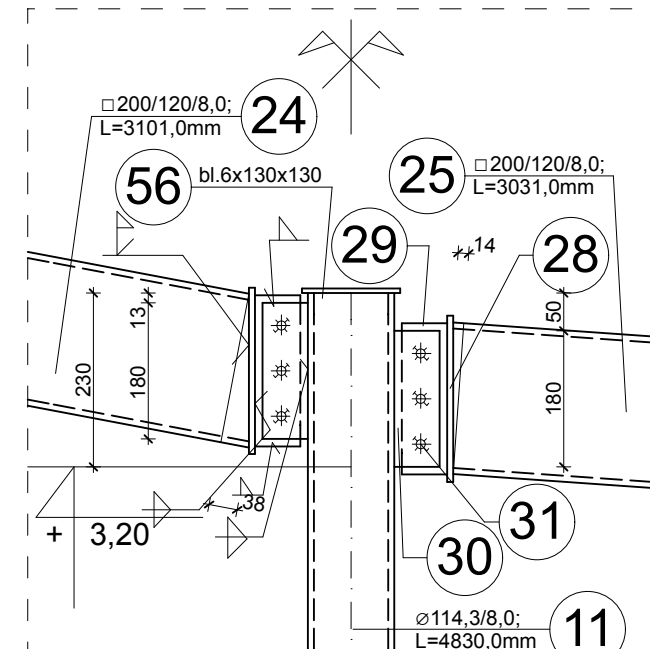
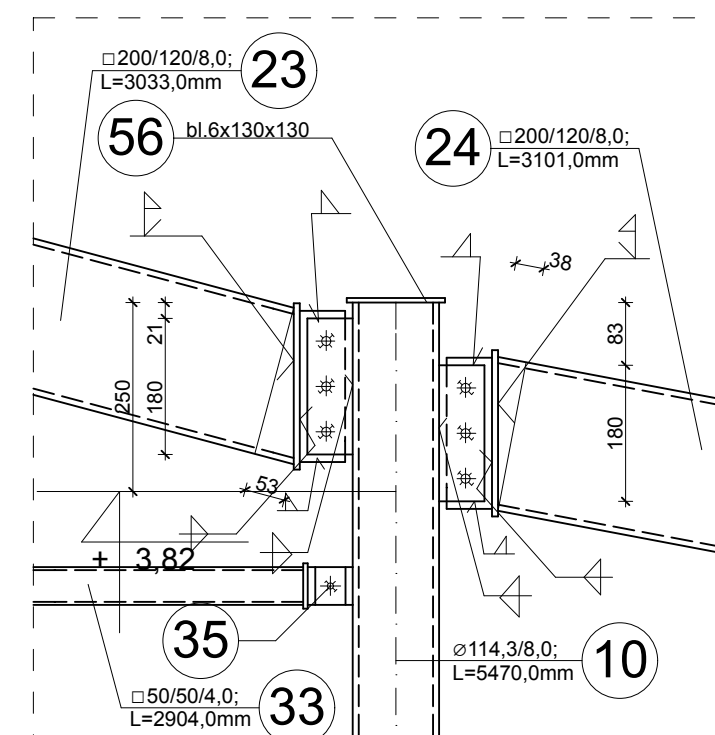
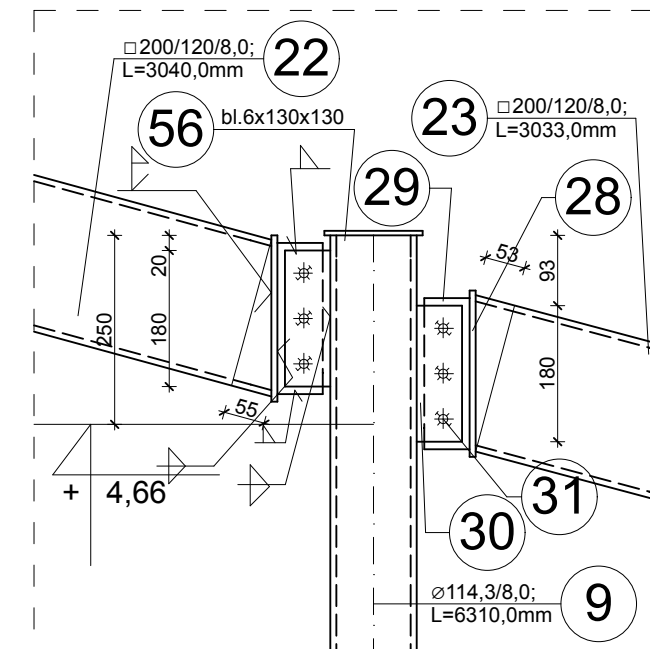
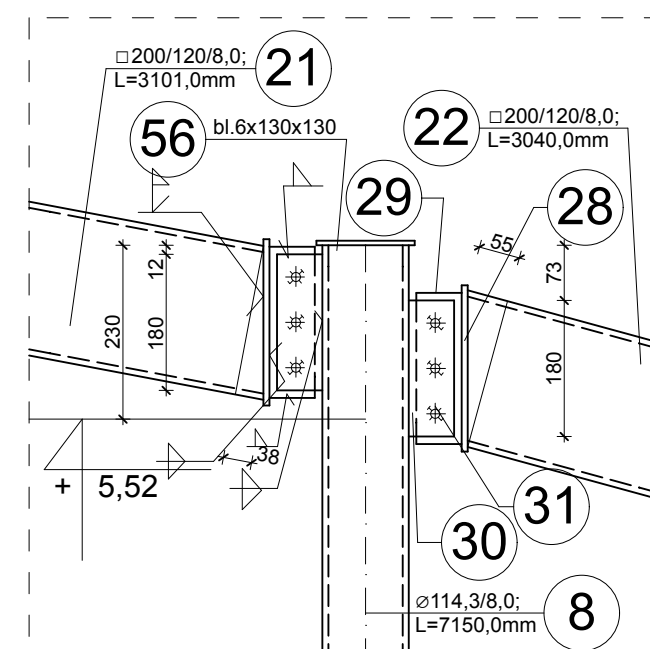
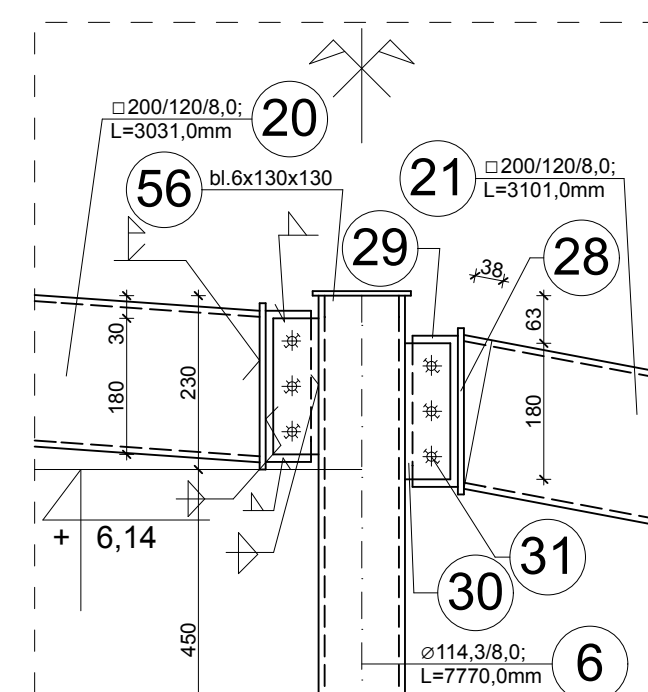
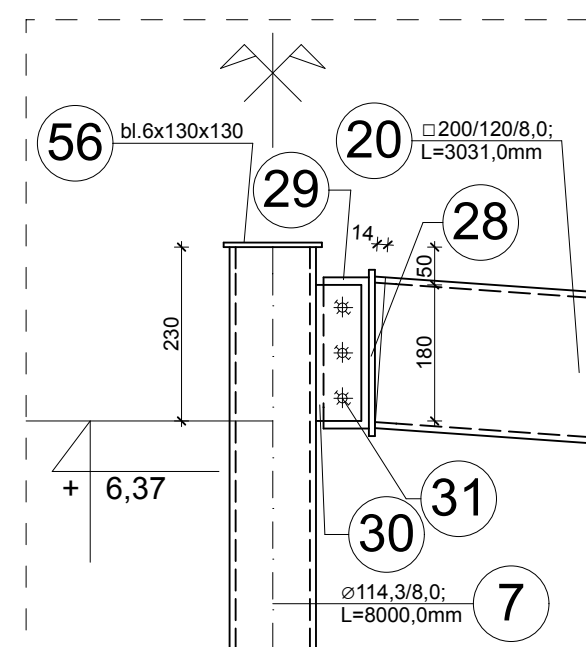




Uwagi i zalecenia wykonawcze:

1. Stal konstrukcyjna S235JR (G2).
2. Spawanie przy pomocy elektrody EA46.
3. Konstrukcję stalową należy malować warstwowo:
 - malować najpierw palnik na całej długości,
 - Spoiny pachwinowe na całej zaznaczonej długości,
 - Łączenie elementów warstwowo na budowie za pomocą palnika.
4. Malowanie konstrukcji warstwowo:
 - warstwa pokrywa 15
 - warstwa podkładowa powierzchni Sa2.
5. Całkowita grubość systemu 140 µm
6. Stopień czyszczenia powierzchni: Sa2
7. Warstwa podkładowa: 10 µm
8. Utyłki w powłokę malarską powłokę na budowie należy uzupełnić.
9. Malowanie podkładowe: dwie warstwy po 40 µm w malowni, jedna warstwa, pierwsza warstwa malowania nie później niż 4 godziny po czyszczeniu.
 - baza EP10F2
 - utwardzacz HA10
10. Malowanie nawierzchniowe: warstwy po 80 µm, emalia falowa w kolorze RAL 7042.
 - baza PU10F2
 - utwardzacz HA30
- 8 Konstrukcję wykonanie zgodnie z zasadami sztuki budowlanej.
- 9 Należy przestrzegać przepisów BHP

